



Release Notes versão 11.1

WMS Alcis

Sumário

INTRODUÇÃO	3
WMS Alcis NOVAS FUNCIONALIDADES	4
Restringir Separação onda por Zona de Separação	4
Onda Pallet Mix.....	4
Cross Docking	4
Relatório Pre-Picking	4
Controle de Qualidade - Inspeção.....	5
Ativar reposição na separação	5
Distribuição de armazenagem de pallets mix ou incompletos	5
WMS Alcis MELHORIAS	6
Next Picking Reposição Visual.....	6
Qualidade da Imagem do Produto (LS500 e SD344).....	6
Reserva Picking Dinâmico	6
Prioridade de Pedido na Tarefa	6
EAN Multi-Depositante	6
Interface	6
Reestruturação Site x Depositante (AG)	6
Reestruturação Depositante x Produto (AG)	7

INTRODUÇÃO

O objetivo deste material é apresentar as novas funcionalidades que fazem parte do sistema WMS Alcis na versão 11.1.

Neste documento você verificará algumas evoluções em vários processos atendidos pelo WMS Alcis, como: Recebimento agrupado, gestão das ocorrências, nova tela de montagem de carga, Processo de reserva com otimização de palete, novas funcionalidades robustas no processo de separação, Gestão de atributos de estoque no picking, novo módulo de cartonização, inventário free, Gestão de shelf life em todos processos, criação de plano de trabalho na expedição, conta corrente de paletes em posse de terceiros, entre outras.

A versão 11.1 também contempla as tratativas de regime de Armazém Geral, através do novo módulo fiscal totalmente incorporado ao WMS Alcis. Indicado para os operadores logísticos que necessitem atender ao regime de Armazém Geral, bastando habilitar o módulo.

Esse documento trata também da evolução dos produtos complementares ao WMS Alcis: Dashboard, Builder web, Agendamento web e Visual Alcis.

Atenção: caso surja alguma dúvida sobre alguma nova funcionalidade ou módulo, estamos à disposição para esclarecimentos ou apresentação pessoal ou remota.

WMS ALCIS NOVAS FUNCIONALIDADES

RESTRINGIR SEPARAÇÃO ONDA POR ZONA DE SEPARAÇÃO

- ✓ Atualmente o sistema determina através de controle no produto se será feito Onda (Pallet Completo/ Incompleto) na reserva do pedido/carga. No processo atual será possível marcar uma Zona de Separação para não fazer separação de unitizador completo / Onda.
- ✓ Flexibilidade para montar a zona de separação de acordo com os endereços que podem ou não fazer Separação por equipamento (empilhadeira). Para os endereços onde não são permitidos a Separação de unitizador completo / Onda, vincula-se esses endereços a uma zona com o flag restrição Onda marcado.

ONDA PALLET MIX

- ✓ Há cenários onde um unitizador contém mais de um SKU sobre o mesmo. Nestes cenários em que um pedido reserva todos os SKU's e suas quantidades o sistema possibilitará que seja gerada uma tarefa / missão de movimentação de unitizador à Doca ou stage.
- ✓ No processo Onda Pallet Mix o WMS gera uma missão AP2L para a empilhadeira executar a movimentação, ao invés de gerar lotes de separação fracionado.
- ✓ O processo de separação por tarefa é muito mais produtivo e performático.
- ✓ Essa opção é parametrizada via estratégia, afim de flexibilizar por depositante e é realizada quando um pedido tem a reserva de um pallet por completo, seja por SKU's diferentes no pallet ou características diferentes como lote por exemplo.

CROSS DOCKING

- ✓ O Cross Docking permite a mercadoria ser recebida de forma ágil, segura e simplificada.
- ✓ Produto é classificado e cadastrado com um volume genérico.
- ✓ Cada volume recebido é um #ID único para distinção dentro da operação.
- ✓ O #ID gerado é controlado no estoque, assim como a nota na qual foi recebida.
- ✓ Após recebido e identificados os volumes podem ser armazenados / endereçados normalmente no WMS através do coletor RF. Mantendo assim toda a rastreabilidade física dos volumes em estoque.
- ✓ No pedido Cross Docking o picking é feito pelo #ID gerado na entrada.
- ✓ O pedido pode ser embarcado pelo #ID gerado na entrada, afim de garantir 100% o embarque.
- ✓ Etiquetas são geradas no recebimento para identificação e rastreabilidade dos volumes.
- ✓ Integrável ao NOTIFIS para receber as NF's de Cross Docking para recebimento e expedição.
- ✓ Podemos receber o Manifesto do NOTIFIS para montagem das cargas dos veículos que serão despachados e com isso disparar as tarefas de separação de volumes e agrupamento nos stages ou docas de embarque.

RELATÓRIO PRE-PICKING

- ✓ Para tratativas de exceção ou realizadas manualmente podemos utilizar o relatório de pré-picking que cruza os pedidos em carteira com a disponibilidade em estoque em zona de picking e apresenta as áreas que não picking onde podemos coletar os estoques a serem repostos.
- ✓ O relatório pre-picking visualiza se o estoque de picking consegue anteder o produto em carteira através de relatório.

CONTROLE DE QUALIDADE - INSPEÇÃO

- ✓ Pode ser ativado na estratégia de recebimento para que se realize a conferência de recebimento e com isso, se ativado, o estoque gerado entra bloqueado, ou seja, aguardando uma inspeção.
- ✓ Essa função inspeciona a qualidade do pallet recebida cuja origem é produção.
- ✓ O pallet com recebimento bloqueado pode ser desbloqueado pela função INSPEÇÃO.
- ✓ O pallet com recebimento desbloqueado, pode ser bloqueado no momento da inspeção.
- ✓ Depois de aprovado o sistema gera tarefa de armazenagem de acordo com as regras do depositante / produto.

ATIVAR REPOSIÇÃO NA SEPARAÇÃO

- ✓ A função permite ao usuário ativar manualmente a reposição no momento de informar o EAN.
- ✓ A ativação consiste em atualizar o registro da NA400 de “00” para “10” que significa liberar a missão ou tarefa para execução, possibilitando o operador de empilhadeira realizar a missão no coletor RF.
- ✓ Lembrando que existe na aplicação a liberação automática quando o nível mínimo de estoque para o picking é atingido.

DISTRIBUIÇÃO DE ARMAZENAGEM DE PALLETS MIX OU INCOMPLETOS

- ✓ Quando são recebidos pallets ou unitizadores com vários SKU's chamados de pallet mix e/ou incompletos, isto é, sem atingir sua regra de paletização padrão do condicionamento. É possível se ativar a distribuição de armazenagem.
- ✓ A distribuição consiste em direcionar o operador à visitar os endereços, armazenando os SKU's do pallet. Seja em picking, endereços granel, blocados, ou estruturas de armazenagem (porta pallet, flow rack, etc).
- ✓ A distribuição pode ser ativada via estratégia de Recebimento.
- ✓ Ao ativá-la o sistema gera as tarefas de armazenagem para cada SKU presente no pallet de acordo com a parametrização e suas prioridades.
- ✓ A condução da distribuição é sugerida pelo sistema que obedece o percurso de separação parametrizados ou Ordenação direta dos endereços. Porém o operador tem a possibilidade de ler um EAN (código de barras do SKU) e alternar a ordem se houver restrição física à mercadoria.
- ✓ O sistema obedece a capacidade parametrizada no endereço para esta distribuição. Portanto caso um SKU tenha quantidade que não permita armazenagem em um endereço apenas. O sistema gerará a armazenagem remanescente em outro endereço.
- ✓ Caso o operador encontre uma anomalia na capacidade do endereço (seja física ou problema encontrado), isto é, não permita sua armazenagem. O sistema dará as seguintes tratativas:
 - Não permite a armazenagem do produto por algum problema restritivo no endereço. O sistema tem a opção de acionar a gestão de ocorrências através da opção F4-PBM = problemas. Esta função criará um incidente operacional pendente de verificação pelo gestor de estoque e bloqueará temporariamente este endereço para entrada.
 - Permite a armazenagem do SKU porém em quantidade parcial. Nesta função o sistema solicita a quantidade ao operador informando o que está planejado. Se a quantidade confirmada pelo operador for inferior a sugerida o sistema concretiza parcialmente a operação e gera uma incidente operacional para estatística sem necessidade de verificação operacional. E gera outra armazenagem da quantidade remanescente.

WMS ALCIS MELHORIAS

NEXT PICKING REPOSIÇÃO VISUAL

- ✓ A opção *next picking* permite o repositor escolher os picking's que o produto contém cadastrado.
- ✓ Através de uma lista valor (opção F4) o usuário consegue visualizar e direcionar o reabastecimento do produto ao endereço.

QUALIDADE DA IMAGEM DO PRODUTO (LS500 E SD344)

- ✓ A nova versão das telas LS500 e SD344 garante uma qualidade melhor da imagem salva na aplicação.
- ✓ Com a nova versão da tela o relatório RLS500 ganha destaque e qualidade.

RESERVA PICKING DINÂMICO

- ✓ O processo foi redesenhado para contemplar a regra *Tipo de Endereço x Tipo de Unitizador*.
- ✓ A separação ocorrerá somente nas embalagens que aquele *Tipo de Endereço* está parametrizado.
- ✓ Além de configurar onde uma embalagem pode ser reservada / separada pode-se informar uma prioridade. Por exemplo prioritariamente reservar no flowrack, caso não haja estoque suficiente seguirá a prioridade do próximo endereço na unidade que está sendo reservada (UM ou CX). Este setup tem uma infinidade de combinações permitindo uma altíssima flexibilidade.

PRIORIDADE DE PEDIDO NA TAREFA

- ✓ A tarefa Onda (AP2L) passa a contemplar os dados do pedido. Dessa forma, é possível alterar a prioridade do pedido e a mesma ser afetada na ordem de execução da tarefas de movimentação de equipamentos como empilhadeiras.

EAN MULTI-DEPOSITANTE

- ✓ As funções do Coletor foram modificadas para no momento da leitura de EAN, o processo identificar o depositante.
- ✓ Em casos onde não se sabe o depositante, a opção lista de valor é habilitada.

INTERFACE

- ✓ As interfaces dados mestres (Cliente, Fornecedor e Transportadora) passam a ter os campos de endereço, dessa forma o CEP passa a não ser obrigatório.

REESTRUTURAÇÃO SITE X DEPOSITANTE (AG)

- ✓ Remodelagem na associação do Depositante ao site na tela EN110.
- ✓ A reestruturação permite associar o mesmo depositante em mais de um site de forma simples e segura.

REESTRUTURAÇÃO DEPOSITANTE X PRODUTO (AG)

- ✓ *Remodelagem na tela cadastro de Produto AG (SD337).*
- ✓ *Foi retirado da tabela de produto AG o campo site, mantendo a mesma estrutura da tabela Produto WMS.*